



Conçue pour l'épaississement **EN CONTINU** des boues urbaines ou industrielles, la table d'égouttage OMEGA SD V2, vous garantit un taux de réduction du volume des boues de l'ordre 6 à 7 !



AVANTAGES

- ● Nouveau design pour un traitement optimal
- ● Maintenance aisée
- ● Contrôle visuel permanent du process via des trappes de visite latérales
- ● Sécurité, ergonomie
- ● Exploitation propre sans odeur (machine 100% carénée)
- ● Version skid simplifiée

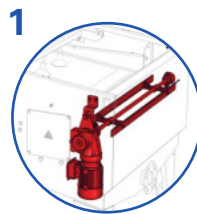




PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

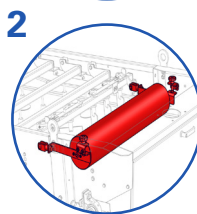
La table d'égouttage type OMEGA, développée par la société EMO, s'articule autour de trois étapes essentielles : la **floculation**, la **filtration gravitaire** et le **pressage**.

Le processus d'épaississement commence par la floculation : une première séparation liquide / solide qui a pour but de donner une structure à la boue. La boue floculée se déverse ensuite sur la toile : l'eau s'écoule librement au travers de la toile tandis que la boue est conduite vers une ultime étape de pressage. La boue épaissie est ensuite raclée et évacuée.



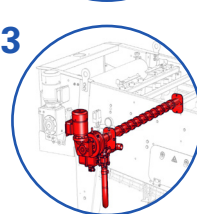
Agitateur intégré

Temps de floculation progressif et répartition homogène des boues sur la toile.



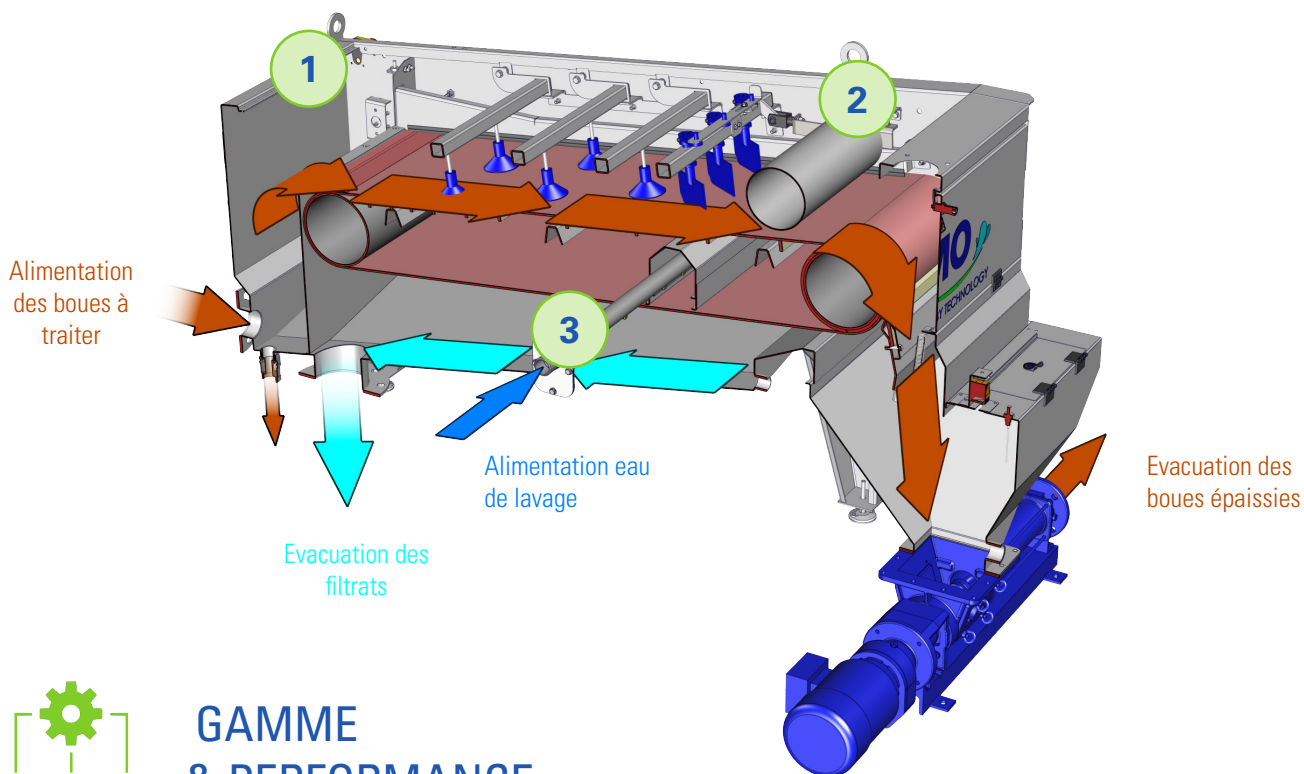
Rouleau égalisateur

Uniformité de l'effort exercé sur les boues pour une meilleure siccité.



Rampe de lavage à brosse

Efficacité du nettoyage de la toile grâce à un lavage sous pression. Rampe de lavage manuelle à volant ou automatique motorisée.



GAMME & PERFORMANCE

Le tableau ci-dessous prédéfinit à titre indicatif le choix d'un modèle qui est caractérisé par le débit hydraulique horaire et ce pour une concentration en entrée de l'ordre de 5 à 10 g/l et une concentration en sortie de l'ordre de 70 g/l.

Modèle	Débit hydraulique maximum (m³/h)	Largeur toile (mm)	Surface active d'égouttage (m²)
5 SD	5	500	0,70
10 SD	10	1000	1,50
15 SD	15	1500	2,30
20 SD	20	2000	3,10
25 SD	25	2500	3,90