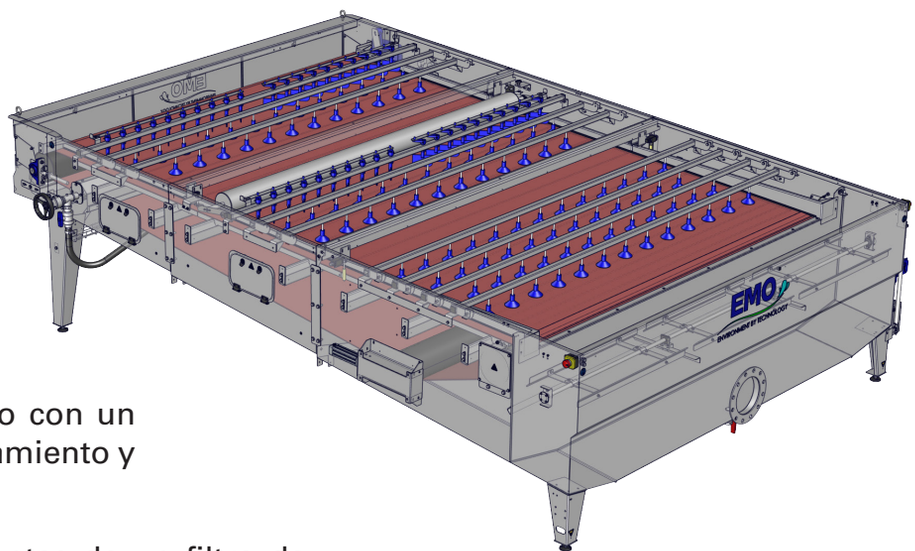
OMEGA TH V2

Mesa de espesamiento

La mesa de espesamiento OMEGA está diseñada para la deshidratación mecánica mecánica continua de lodos municipales e industriales.

Puede ser usada:



- Como etapa final para aumentar la concentración de MS en el lodo del 6% al 8%. De esta manera, puede reemplazar así las mesas de espesamiento convencionales, los sistemas de flotación, etc.
- En el pretratamiento, en conjunto con un filtro banda para optimizar el funcionamiento y el desempeño del filtro.
- En el pretratamiento, si se usa antes de un filtro de placas o de una centrífuga, para disminuir el tamaño de los equipos.
- Como reductor del volumen de los lodos antes de un proceso de digestión anaeróbica para reducir el tamaño del digestor.

VENTAJAS

- Bajo consumo de energía
- Sin rebalse
- Proceso de tratamiento continuo
- Rapidez, facilidad de servicio y mantenimiento
- Enteramente entolvada
- Especialmente diseñada para las instalaciones de gran capacidad



Información: los datos técnicos anunciados no son contractuales y pueden cambiar en cualquier momento

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La mesa de espesamiento OMEGA TH V2 se compone de un marco de acero inoxidable, un tanque de distribución de lodos, un área de filtración por gravedad, un variador de frecuencia, un sistema de lavado continuo de las bandas, una zona de compresión, un sistema mecánico de de tensión y de corrección de las bandas, contenedores de recuperación de filtrados, un raspador para la evacuación de lodos espesados, sensores de seguridad y un pánel de control eléctrico (opcional).

1



Agitador integrado

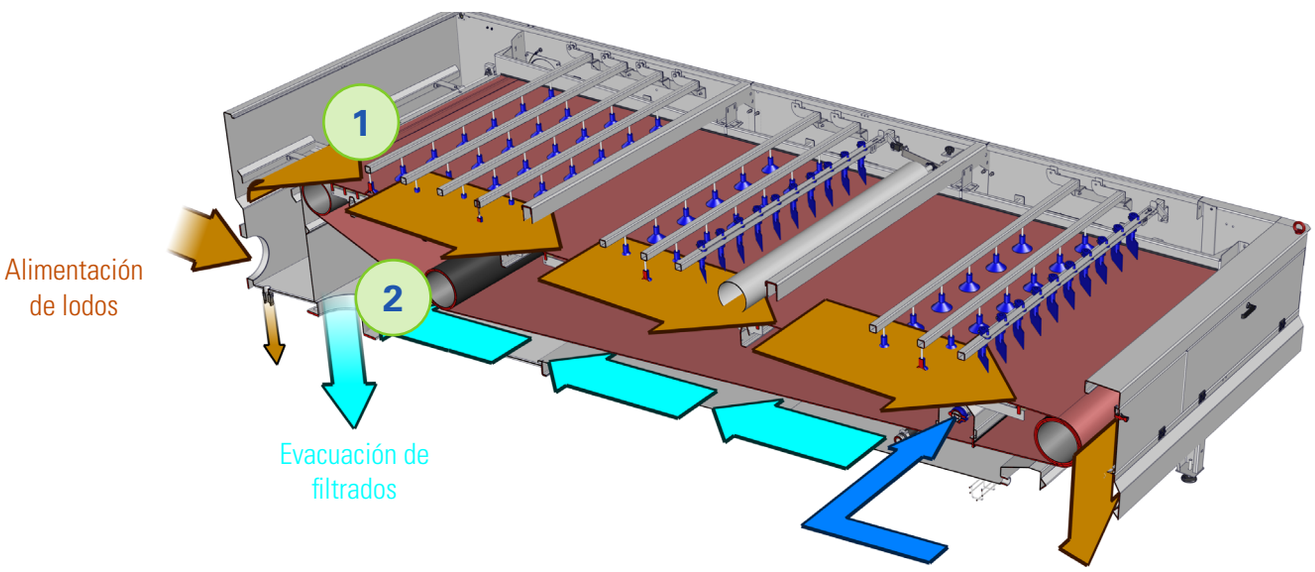
Instalado en el tanque de distribución de lodos para optimizar la floculación

2



Opcional

Tensión neumática de bandas



GAMA Y DESEMPEÑO

La mesa de espesamiento OMEGA TH V2 diseñada por EMO es utilizada para el espesamiento en continuo de todo tipo de lodos y permite obtener una torta de filtración con una concentración de materia seca de 6% a 10% (con una tasa de captura de sólidos superior al 96% y un bajo consumo de polímeros).

Modelo	Caudal hidráulico máximo (m^3/h)	Ancho de banda (mm)	Superficie activa de espesamiento (m^2)
15 TH V2	60	1500	6,70
20 TH V2	80	2000	9,00
25 TH V2	100	2500	11,30
30 TH V2	120	3000	13,60
35 TH V2	140	3500	15,95
40 TH V2	160	4000	18,25

EMO sas,
4 rue Lépine – PA La Richardière, BP 53209, 35530 Noyal sur Vilaine, Francia
+ 33 (0)2 99 86 02 03 - emo@emo-france.com
www.emo-france.com
Certificación ISO9001 - ISO14001

Una empresa SEMOSIA GROUP