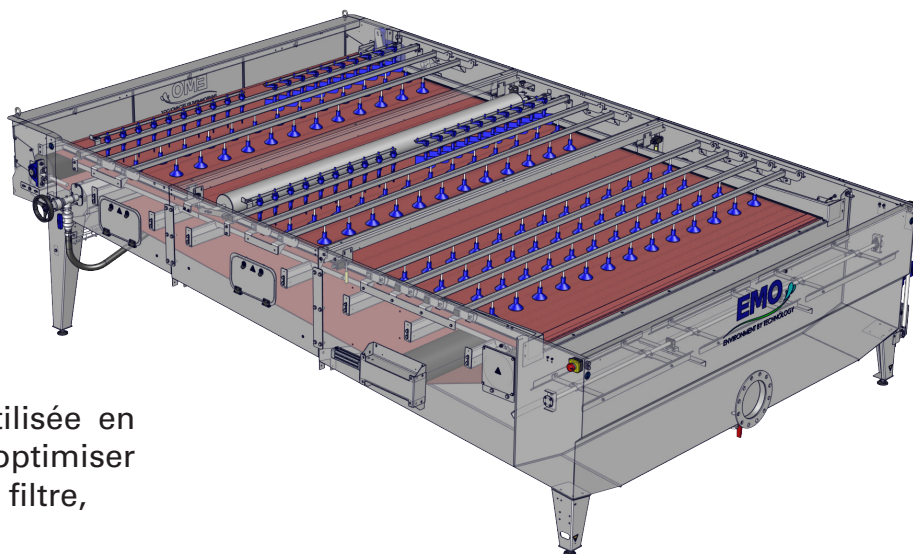




La table d'égouttage OMEGA est conçue pour la **déshydratation mécanique en continu** des boues municipales et industrielles.

Elle peut être utilisée comme :

- ● Étape finale pour augmenter la concentration de MS dans la boue de 6% à 8%. Remplaçant ainsi les tables d'égouttage conventionnelles, les systèmes de flottation ...
- ● Pré traitement quand elle est utilisée en combiné avec un filtre à bandes pour optimiser les opérations et les performances du filtre,
- ● Pré traitement avant un filtre à plateaux ou une centrifugeuse pour diminuer la taille des équipements,
- ● Réducteur du volume des boues avant un process de digestion anaérobie pour réduire la taille du digesteur.



## AVANTAGES

- ● Faible consommation d'énergie
- ● Faible encombrement
- ● Procédé de traitement en continu
- ● Rapidité, facilité de l'entretien et de la maintenance
- ● Entièrement carénée
- ● Spécialement conçue pour les installations de très grande capacité





## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

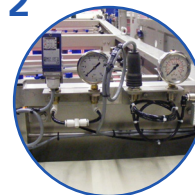
La table d'égouttage OMEGA TH V2 est composée d'un châssis en acier inoxydable, d'un bac de répartition des boues, d'une zone de drainage gravitaire, d'un variateur de vitesse, d'un système de lavage des toiles en continu, d'une zone de compression, d'un système de tension et de correction des toiles mécanique, de bacs de récupération des filtrats, d'un grattoir pour l'évacuation des boues épaissies, de capteurs de sécurité et d'un coffret de commande électrique (en option).

1

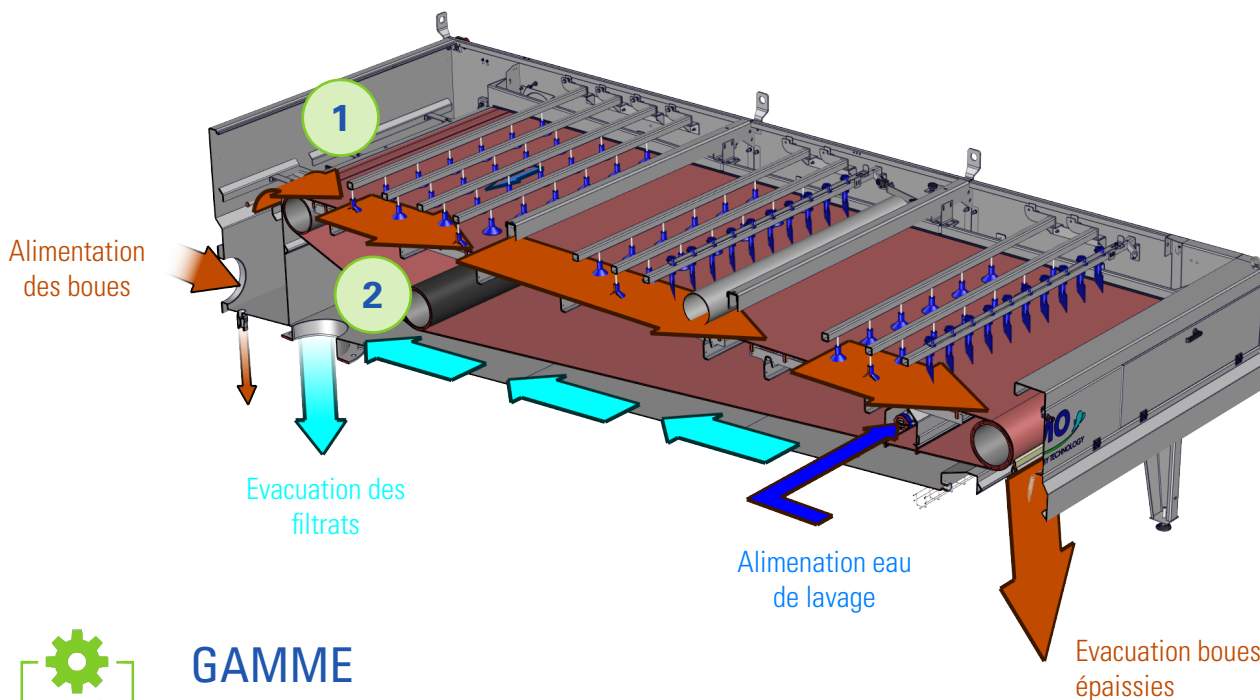


**Agitateur intégré**  
Installé dans le bac de répartition des boues pour optimiser la floculation

2



**Option**  
Tension pneumatique des toiles



## GAMME & PERFORMANCE

La table d'égouttage OMEGATHV2 conçue par EMO est utilisée pour l'épaississement en continu de tous types de boues pour obtenir un gâteau avec une concentration de matière sèche de 6 % à 10 % (avec un taux de capture des matières solides en suspension supérieur à 96 % et une faible consommation de polymère).

Modèle	Débit hydraulique maximum (m³/h)	Largeur de toile (mm)	Surface active d'égouttage (m²)
15TH V2	60	1500	6,70
20TH V2	80	2000	9,00
25TH V2	100	2500	11,30
30TH V2	120	3000	13,60
35TH V2	140	3500	15,95
40TH V2	160	4000	18,25