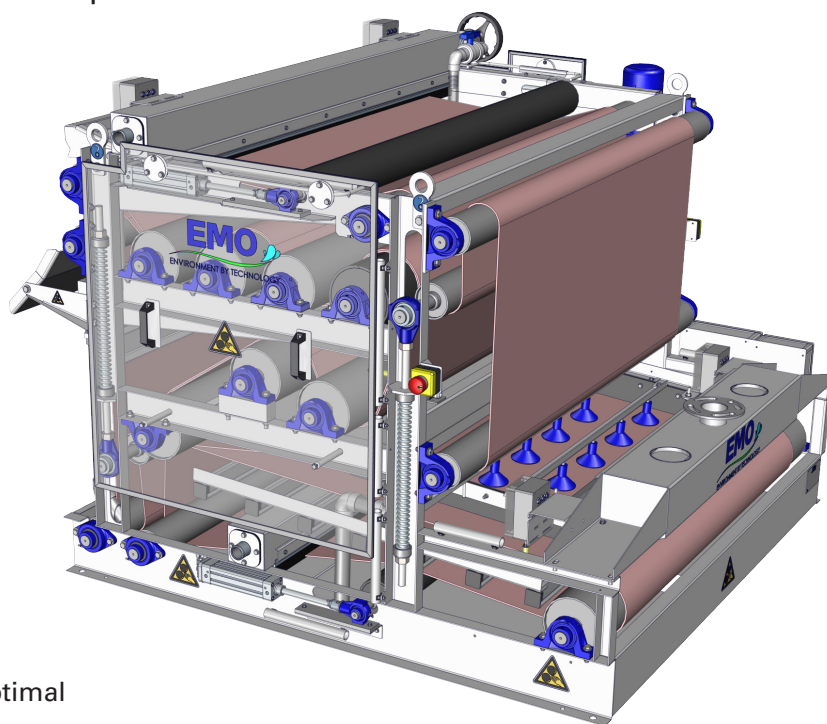




Conçu pour la déshydratation **EN CONTINU** des boues des moyennes et grandes stations d'épuration urbaines et industrielles.



AVANTAGES

- Ratio encombrement / efficacité optimal
- Contrôle visuel des boues pendant la déshydratation
- Disposition des rouleaux ajustée pour de meilleures performances
- Longueur de toile adaptée pour un pressage progressif des boues et une meilleure siccité
- Maintenance et supervision faciles





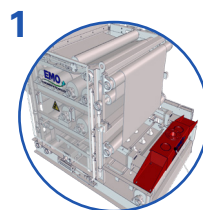
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les **boues floculées** se déversent sur la toile filtrante et forment des sillons à la croisée des **bobines de drainage** qui accentuent le processus de filtration gravitaire.

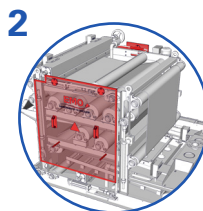
L'eau contenue dans les boues coule au travers des mailles de la toile filtrante. A la fin de la zone de **filtration gravitaire**, une première étape de pressage intervient à l'aide d'un rouleau de pressage réglable : cette étape met fin à l'**épaississement** de la boue.

C'est à la convergence des 2 toiles filtrantes que débutent les étapes de **pressage** et de **laminage** à l'aide de plusieurs rouleaux de diamètres différents. Ceci permet une **déshydratation** maximale des boues tout en conservant un taux de capture optimal.

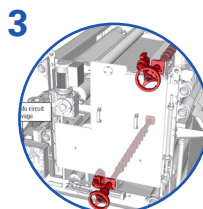
La **boue épaissie** est râclée de la toile et évacuée vers une pompe de reprise ou une vis.



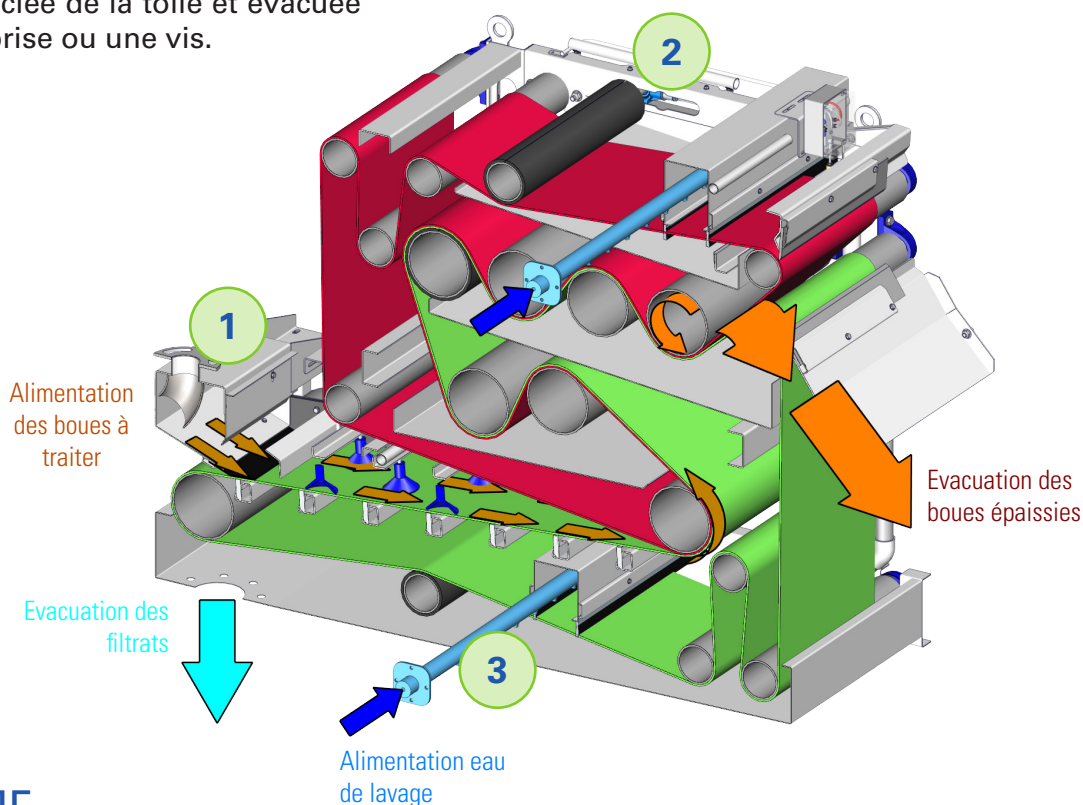
Un bac de répartition
Pour un déversement uniforme des boues floculées sur la toile.



Panneau de protection
Pour une exploitation sécurisée



Deux rampes de lavage
Pour un nettoyage efficace des toiles et un contrôle permanent de la consommation d'eau.



GAMME

Modèle	Débit hydraulique maximum (m³/h)	Largeur bande (mm)	Surface active d'égouttage (m²)	Surface active de pressage (m²)
OMEGA 100100	6	1000	1,05	3,80
OMEGA 100150	8	1500	1,80	5,70
OMEGA 100200	12	2000	2,50	7,60