



Conçu pour la déshydratation **EN CONTINU** des boues des petites stations d'épuration urbaines et industrielles jusqu'à 10000 eq/h.



AVANTAGES

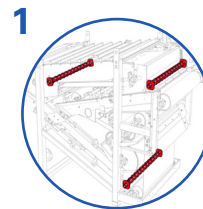
- Construction du châssis en acier inoxydable et capotage en polycarbonate en standard
- Encombrement optimisé
- Deux fonctions : table d'égouttage et filtre à bandes
- Exploitation simple, à coût réduit et sans odeur (machine 100% carénée)
- Maintenance et supervision faciles



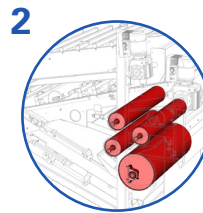


PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

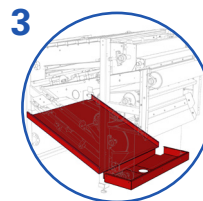
Les **boues flocculées** sont alimentées en partie haute et font leur chemin en formant des sillons sur la toile supérieure à la croisée des **bobines de drainage**. L'eau contenue dans les boues coulent au travers de la toile et est récupérée dans un réservoir. La boue épaissie atteint la **zone de pressage** où elle se déverse sur une toile d'un maillage plus fin. La seconde toile de pressage emprisonne progressivement les boues pour évacuer l'eau résiduelle. Après un passage successif au travers de plusieurs rouleaux de diamètre différent, la **boue épaissie** est râclée de la toile et évacuée vers une pompe de reprise ou une vis.



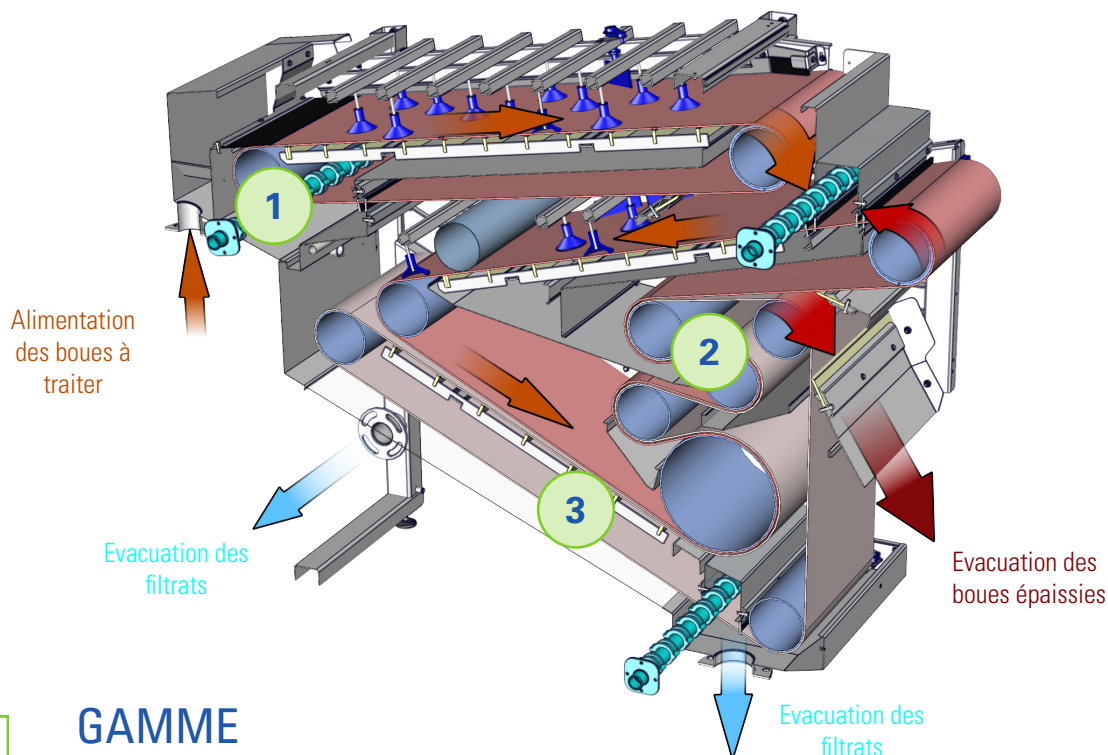
Trois rampes de lavage
Pour un nettoyage efficace des toiles et un contrôle permanent de la consommation d'eau.



Pressage et cisaillement
Pour une déshydratation maximale des boues et la garantie d'un taux de capture optimal.



Deux bacs de récupération
Pour une évacuation maîtrisée des eaux de lavage et des filtrats.



GAMME & PERFORMANCE

Épaississement de boues faiblement concentrées (≈ 6 à 10 g/l) et déshydratation des boues comme étape finale permettant d'obtenir des siccités de l'ordre de 150 à 300 g/l suivant leurs caractéristiques (boues biologiques, digérées, physico-chimiques, etc ...).

Modèle	Débit hydraulique maximum (m ³ /h)	Largeur bande (mm)	Surface active d'égouttage (m ²)	Surface active de pressage (m ²)
OMEGA CC 060	6	600	1,70	1,20
OMEGA CC 120	12	1200	3,40	2,40
OMEGA CC 180	18	1800	5,10	3,60