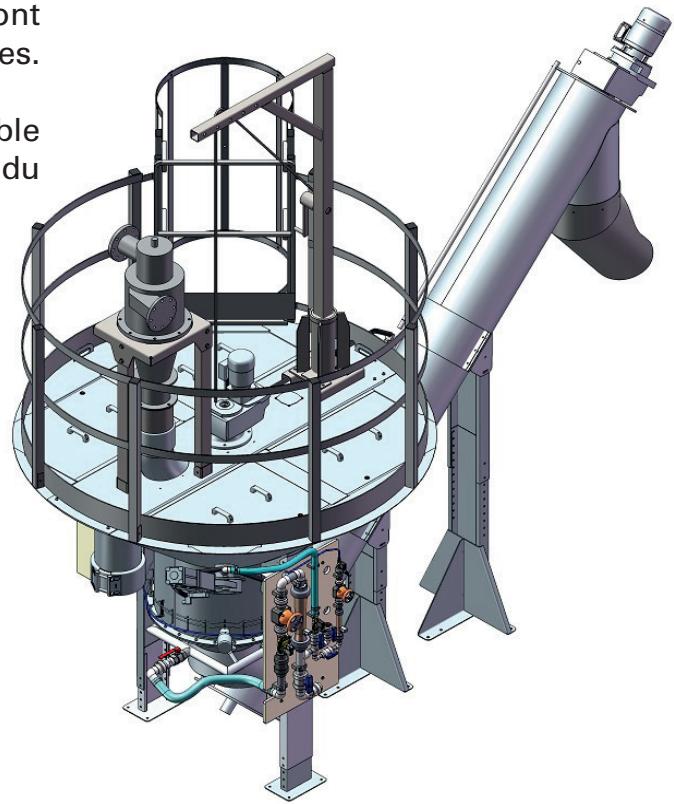




Le **laveur à sable SWA** est conçu pour séparer et laver les sables issus des dessableurs de stations d'épuration ou des unités de traitement de curage de réseaux.

Le **laveur à sable SWA** a pour but de séparer les matières organiques des matières minérales qui se sont agglomérées entre elles dans les réseaux d'eaux usées.

L'objectif de cet équipement est d'obtenir un sable le plus minéral possible afin d'être réutilisé pour du remblayage technique.



AVANTAGES

- Réduction du taux de matières organiques jusqu'à moins de 3%
- Réduction importante du coût de traitement des déchets de par sa réutilisation en sable de remblayage
- Siccité du sable lavé > 85%





PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

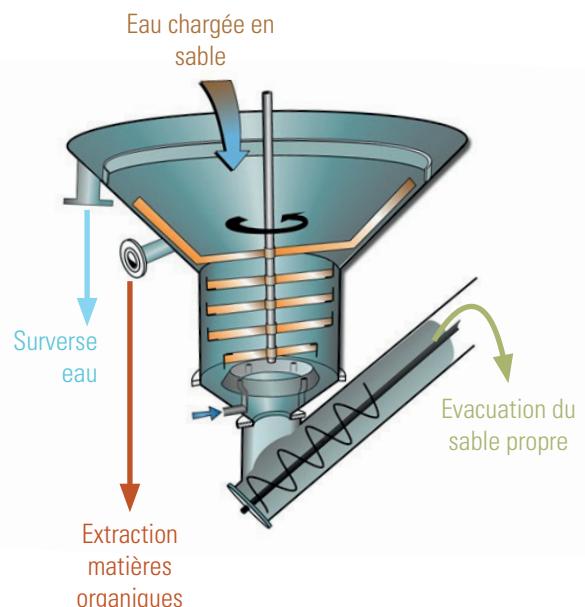
Le fonctionnement du laveur à sable SWA repose sur 3 étapes : **décantation, lavage et extraction**.

L'eau, le sable et les matières organiques (mélange de sable) sont pompés du bassin dessableur vers l'alimentation du laveur à sable, en partie haute de celui-ci dans la cuve de séparation liquide/solide. Le sable et les matières organiques se décentent naturellement dans la cuve et l'eau est évacuée en surverse.

Le sable et les matières organiques se décentent sur un lit de sable qui est brassé et dans lequel on injecte de l'eau à contre courant.

Le lavage du sable consiste en une double action, le brassage du sable pour séparer la matière organique de la matière minérale et le lavage pour remonter à la surface la matière organique. Lorsque le niveau de sable est suffisamment haut et détecté, la vis à sable démarre pour extraire le sable en partie basse.

Le sable repris par la vis convoyeuse sera égoutté lors de son transfert.



GAMME & OPTIONS

Une gamme de **laveurs à sable** adaptée à tout type de débit et volume de sable à traiter. Un hydrocyclone en amont (positionné au-dessus du laveur à sable) est généralement nécessaire pour améliorer les performances et le fonctionnement du système.

Description	
Type	SWA / SWA XG*
Capacité sable/eau	de 7 à 28 l/s
Débit maximum de sable	jusqu'à 3 m ³ /h

* XG = modèle avec un diamètre de vis supérieur pour une plus grande capacité d'extraction de sable



EMO sas

4 rue Lépine – PA La Richardière, BP 53209, 35530 Noyal sur Vilaine, France
+ 33 (0)2 99 86 02 03 - emo@emo-france.com

www.emo-france.com

Certification ISO9001 - ISO14001



Une entreprise **SEMOSSIA** GROUP