

EMO, est de plus en plus présent sur le sujet de la filtration tertiaire en complément des traitements primaires et secondaires grâce à sa gamme **DYNADRUM** et ses nombreuses références, Un système de filtration conçu pour traiter des **petits débits moyens et importants** aussi bien pour le secteur urbain qu'industriel.



AVANTAGES

- ● Configurations hors sol ou en canal (en fonction des contraintes existantes)
- ● Unité compacte pour un ratio économique attractif
- ● Système de lavage intégré
- ● Filtration de 10 à 40 microns





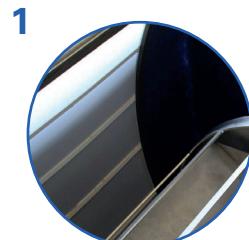
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'eau à filtrer est guidée dans le tambour et s'écoule par gravité à travers les **panneaux filtrants** montés sur la périphérie du tambour.

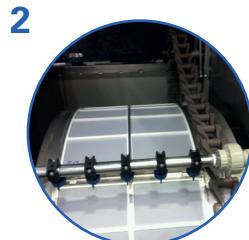
Les solides en suspension sont séparés et s'accumulent à l'intérieur du tambour filtrant.

Lorsque la différence de niveau entre l'amont et l'aval est trop importante (Δp), le tambour effectue une rotation et lance un cycle de lavage afin d'évacuer les MES déposées sur la toile filtrante.

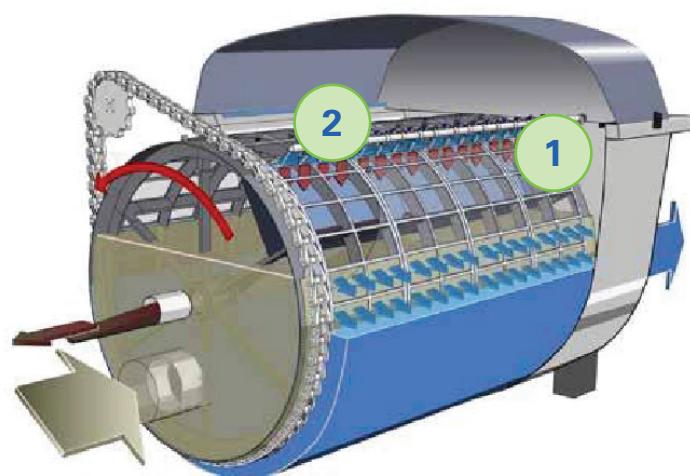
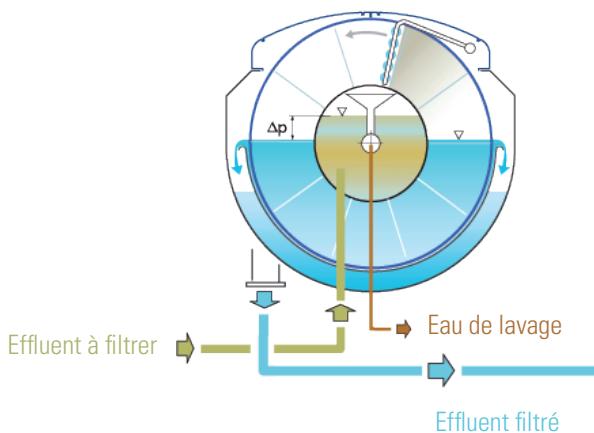
L'eau, issue du lavage des toiles, est alors récupérée et évacuée indépendamment de l'eau filtrée.



Filtre à tambour équipé de panneaux filtrants facile à démonter



Système de lavage intégré des toiles



GAMME & OPTIONS

Objectif double : éliminer les éléments indésirables tels que les MES, la DCO, le phosphore et les composés spécifiques sous forme particulaire pour améliorer la qualité de l'eau épurée en vue de son rejet dans le milieu naturel ou de sa réutilisation.

Description	
Type	canal ou hors sol
Diamètre de tambour	de 600 à 1200 mm
Surface effective de filtration	de 0,40 à 9,60 m ²



EMO sas

4 rue Lépine – PA La Richardière, BP 53209, 35530 Noyal sur Vilaine, France
+ 33 (0)2 99 86 02 03 - emo@emo-france.com

www.emo-france.com

Certification ISO9001 - ISO14001



Une entreprise **SEMOSSIA** GROUP