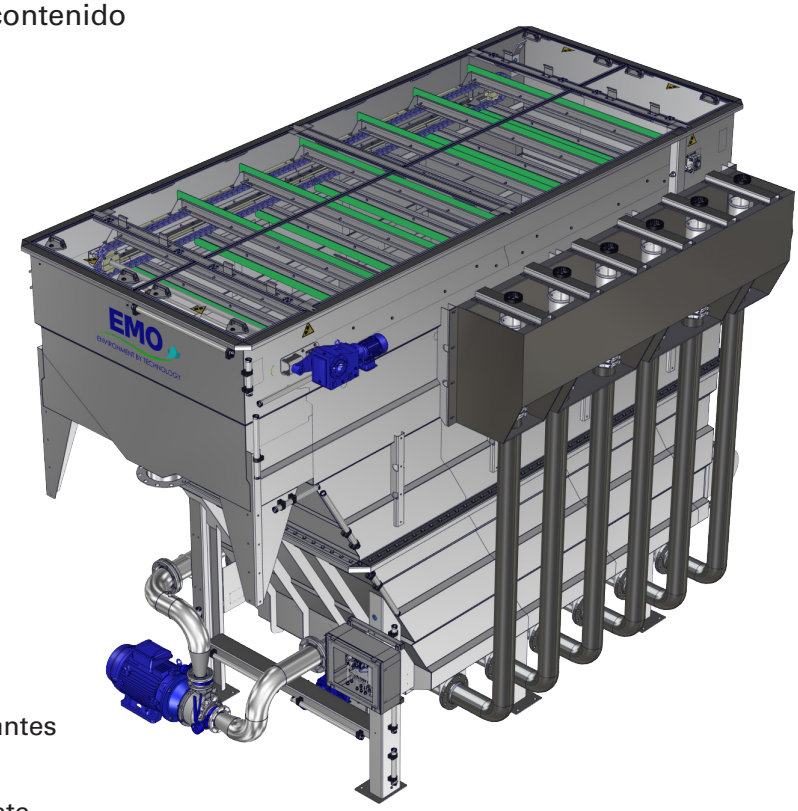
EMO
ENVIRONMENT BY TECHNOLOGY

GAMMA

Flotador por aire disuelto

Las unidades de flotación por aire disuelto, compactas y fáciles de usar, permiten realizar un pretratamiento eficaz de efluentes o aguas residuales industriales para reducir su carga contaminante (SS, grasas, DQO, DBO5, fósforo, etc.). De igual manera, los flotadores permiten recuperar la materia flotante para producir lodos con alto contenido de materia seca.



VENTAJAS

- Bajos costos de mantenimiento
- Recuperación de sólidos en la superficie y en el fondo del flotador
- Posible uso de aditivos (floculación y coagulación)
- Pretratamiento de altas cargas contaminantes (grasas, DQO, SS, etc.)
- Equipo compacto equipado con un paquete lamelar para reducir el espacio que el flotador ocupa en el suelo y mantener su gran capacidad de tratamiento
- Capacidad de tratamiento 225 a 650 m³/h según las versiones

EMOPRD00990-DPR00-A-ES

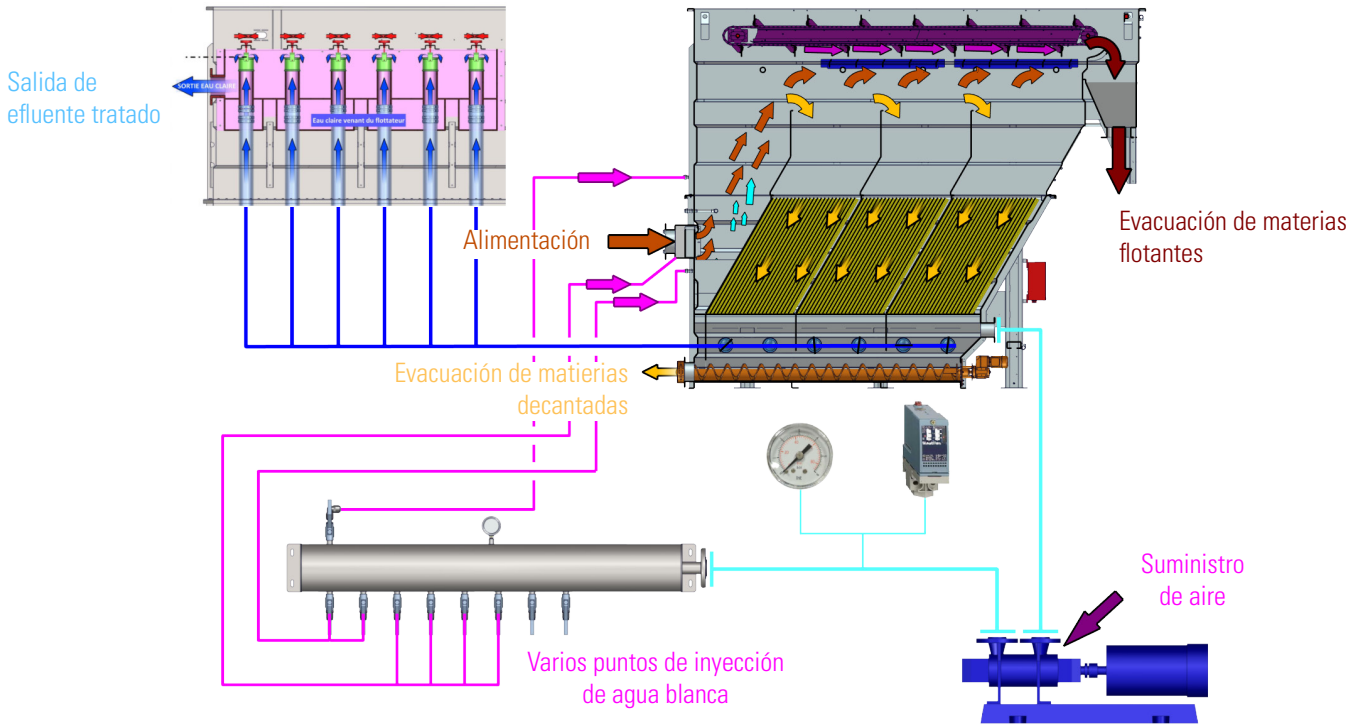




Información: los datos técnicos anunciados no son contractuales y pueden variar en cualquier momento.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La particularidad de la flotación por aire disuelto radica en el uso de microburbujas de aire para separar sólidos en suspensión o grasas contenidas en el agua.
Las microburbujas se crean disolviendo el aire en agua a presión.
Cuando esta agua saturada de aire se mezcla con agua cruda, se forman burbujas muy finas que le dan un aspecto lechoso, de ahí su nombre de agua "blanca".
Las burbujas de aire así formadas se adhieren a las partículas sólidas y las hacen flotar.
En la superficie, las partículas flotantes son luego raspadas y transportadas hacia una tolva de evacuación



GAMA Y APLICACIONES

Una gama de 6 unidades de flotación con un caudal unitario de 225 m3/h a 650 m3/h, que se adapta a todo tipo de efluentes provenientes de: industria alimentaria (láctea, pesquera, mataderos, plantas de proceso), industria petroquímica, industria papelera o industria textil; estación depuradora de aguas residuales urbanas o plantas potabilizadoras; espesamiento de lodos (aguas residuales, agua potable); etc.









EMO sas,
4 rue Lépine – PA La Richardière, BP 53209, 35530 Noyal sur Vilaine, Francia
+ 33 (0)2 99 86 02 03 - emo@emo-france.com
www.emo-france.com
Certificación ISO9001 - ISO14001

Una empresa SEMOSIA GROUP