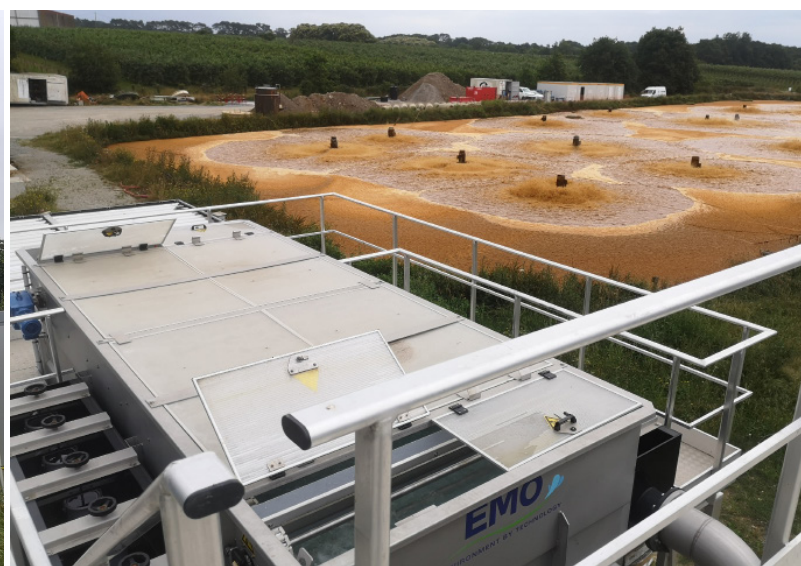
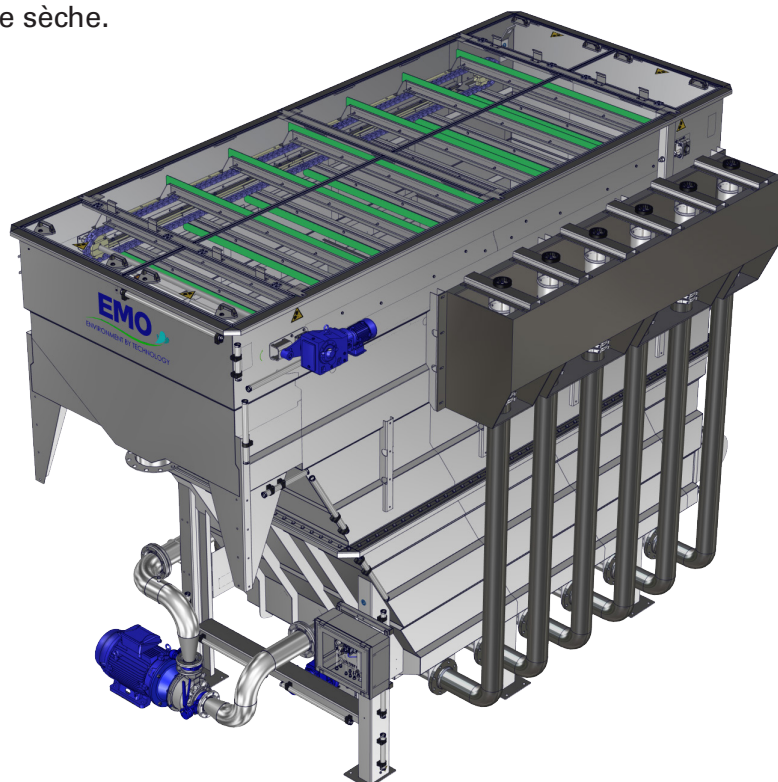


Compacts et simples d'utilisation, les **flottateurs à air dissous** permettent de pré-traiter efficacement les effluents ou eaux usées industrielles, et de réduire leur charge polluante (MES, graisses, DCO, DBO5, phosphore). Ils permettent de récupérer à la fois les matières flottées et de produire des boues à forte teneur en matière sèche.



### AVANTAGES

- Faibles coûts de maintenance
- Récupération des solides en surface et au fond du flottateur
- Utilisation d'additifs possible (floculation et coagulation)
- Prétraitement forte charge (graisses, DCO, MES, ...)
- Equipement compact doté d'un pack lamellaire pour une capacité de traitement élevée malgré une emprise au sol réduite
- Capacité de traitement 225 à 650 m³/h suivant les versions





## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

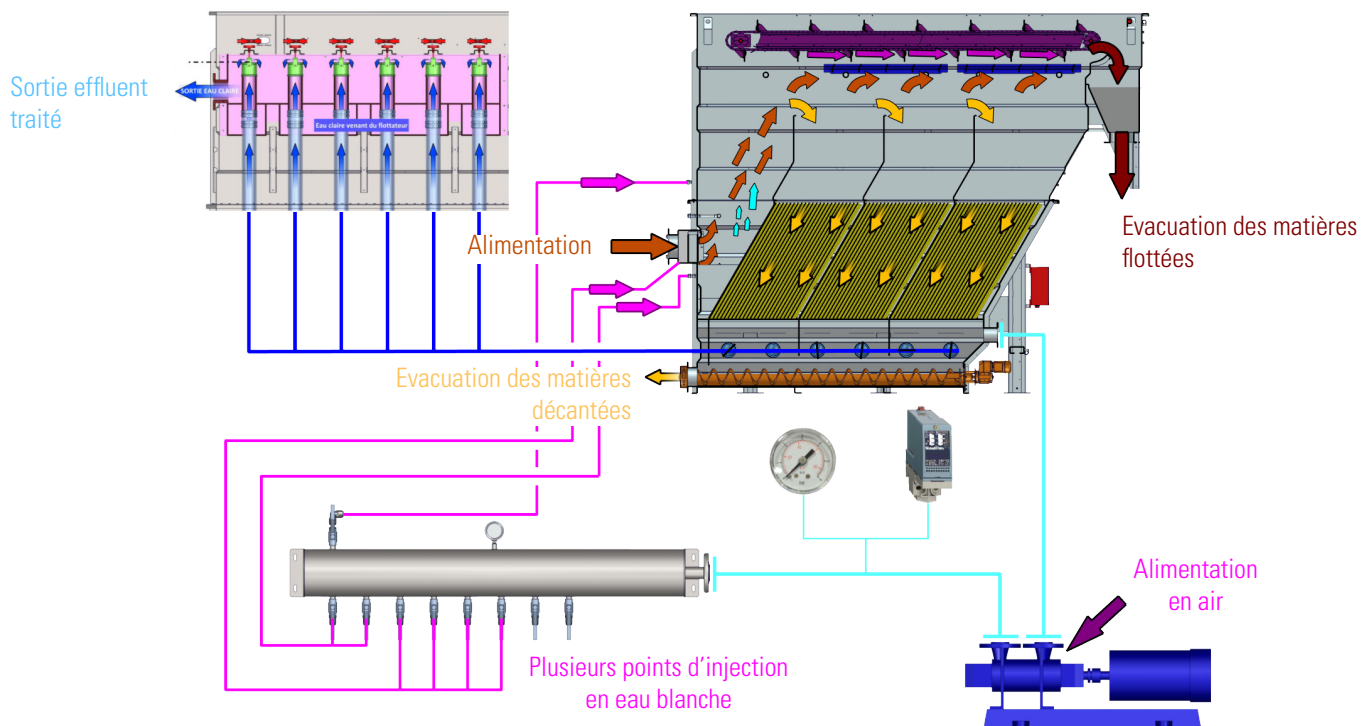
La particularité de la flottation à air dissous réside dans l'utilisation de **microbulles d'air** pour séparer les matières en suspension ou les graisses contenues dans l'eau.

Les microbulles sont créées par dissolution d'air dans l'eau sous pression.

Lorsque cette eau saturée d'air est mélangée à l'eau brute, on observe la formation de très fines bulles qui lui donnent un aspect laiteux, d'où son appellation **d'eau « blanche »**.

Les bulles d'air ainsi formées se fixent sur les particules solides et les font flotter.

En surface, les particules flottantes sont alors raclées et entraînées vers une trémie d'évacuation.



## GAMME & APPLICATIONS

Une gamme de 6 flottateurs adaptés à tout type d'effluent pour un débit unitaire de 225 à 650 m<sup>3</sup>/h : industrie agroalimentaire (laiterie, abattoirs, industrie du poisson, usines de transformation, ...) industrie pétrochimique, industrie papetière, industrie textile, stations d'épuration urbaines et eaux potables, épaissement des boues (eaux usées, eaux potables), etc...

