



Le **classificateur à sable CSB** est conçu pour la séparation des sables et sédiments contenus dans les eaux résiduaires urbaines et industrielles.



AVANTAGES

- Capotage intégral
- Vanne de vidange intégrée
- Couplage possible avec un hydrocyclone
- Séparation jusqu'à 200 microns
- Capacité jusqu'à 125 m³/h
- Construction
Inox 304L ou 316L





PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le classificateur à sable CSB est constitué d'une **cuve** et d'une **vis d'extraction** des sables intégrée.

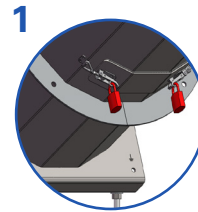
L'effluent chargé de **sable** est introduit en partie supérieure de la cuve.

L'eau, encore sableuse vient remplir une cuve en acier inoxydable dans laquelle les particules sableuses viendront se déposer naturellement.

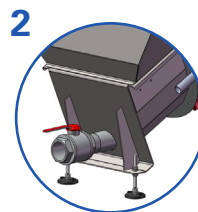
Les particules sableuses et plus lourdes décantent dans le fond de la trémie et sont reprises par une vis de transfert inclinée.

Les sables vont ainsi s'essorer peu à peu ; ils sont ensuite extraits par le classificateur à sable en partie haute pour permettre un stockage dans une benne.

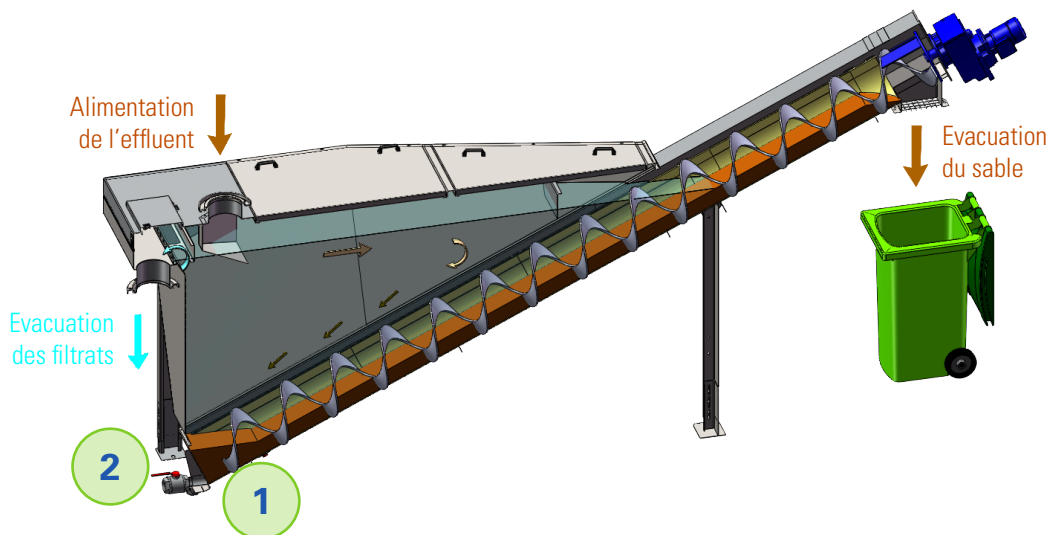
L'eau, libérée des particules sableuses, est évacuée par surverse.



Trappe de visite
contrôle visuel de l'état
des pièces en PEHD en
fond d'auge



Vanne de vidange
confort de
maintenance



GAMME & OPTIONS

Description	
Type CSB	de 020 à 125
Débit	jusqu'à 125 m³/h
Diamètre de spire	de 190 à 360 mm

* pour un débit supérieur à 100 m³/h, matériel dimensionné et chiffré sur demande

